

DER RAUCH MUSS RAUS



Beratung Projektierung Lieferung Montage Service



NEU!
Die neue Lüftungs- und Entrauchungshaube
für den Dachbereich

Brandschutz-Technik und
Rauchabzug GmbH
Schnackenburgallee 41d
D-22525 Hamburg
Telefon +49(0)40 89 71 20-0
Telefax +49(0)40 89 71 20-20
www.lift-smoke-free.de
info@lift-smoke-free.de



- ISO 9001
- anerkannte Produkte
- anerkannte Systeme

Fachkreis
elektromotorisch betriebener
Rauchabzug und natürliche Lüftung
Expert Group
for Electric Motor Driven Smoke
and Heat Ventilation Systems
Qualität
'Made in Germany'

ZVEI:
Die Elektroindustrie

Brandschutz und EnEV im Einklang!
Aufzugschacht-Rauchabzugssystem
„LIFT-SMOKE-FREE“

NEU:

witterungsfeste und wärmegeämmte Lüftungs- und Entrauchungshaube für den Dachbereich

Die bewährte Lüftungs- und Entrauchungshaube steht jetzt auch als wärmegeämmte Gesamtkonstruktion in gebrauchsmustergeschützter Ausführung zur energieeffizienten Belüftung und Entrauchung von Aufzugsschächten zur Verfügung.

Die Haube wird als einbaufertiges Bauprodukt geliefert. Der Vorteil dieser Haube liegt in der Regendichtigkeit nach Eindichtung, auch in geöffneter Stellung. Die Lüftung und Entrauchung des Aufzugsschachtes ist auch bei hohen Windgeschwindigkeiten, unabhängig von der Windrichtung, gewährleistet. Eine zusätzliche Absicherung über Wind- bzw. Regenautomatik entfällt. Der integrierte Vogel- und Insektenschutz aus Edelstahl macht dieses Produkt zum perfekten Dachentlüftungs- und Entrauchungsgerät für Aufzugsschächte.

Der doppelwandige Entrauchungskanal aus hochwertigem Edelstahl verfügt über eine umlaufende Dämmschicht aus hitzebeständiger Mineralwolle und über eine wärmebrückenfreie Rahmenkonstruktion am oberen Ende des Entrauchungskanals. Dieses sorgt für hervorragende Dämmeigenschaften.



Als Lüftungs- und Entrauchungsöffnung dient eine hochwärmegeämmte Deckelkonstruktion aus Alu-Sandwichpaneele (U-Wert bis $0,81 \text{ W/m}^2\text{K}$), welche durch einen VdS-anerkannten (G 503017) und nach DIN V 18232-8 geprüften 24 VDC Spindelantrieb über einen mehrfach kugelgelagerten Scherenbeschlag reibungsarm betätigt wird. Eine Zweifachabdichtung sorgt für eine perfekte Abdichtung zwischen Deckel- und Rahmenkonstruktion im geschlossenen Zustand.

Zwei Baugrößen mit geometrischen Rauchableitungsflächen von $0,14 \text{ m}^2$ bzw. $0,36 \text{ m}^2$ stehen als Standard zur Verfügung. Individualabmessungen, auch mit Schrägflansch für geneigte Dachkonstruktionen, sind selbstverständlich lieferbar.

Wir freuen uns auf Ihre geschätzte Anfrage.

Artikel-Nr.	Typ	Nenngröße (Rohbauöffnung)	Geometrische Rauchableitungsfläche	Antrieb 24 VDC
700.315-WDS	LH41-WDS	410x410 mm	$0,14 \text{ m}^2$	Spindelantrieb
700.317-WDS	LH66-WDS	660x660 mm	$0,36 \text{ m}^2$	Spindelantrieb

Sämtliche Verwendbarkeitsnachweise nach DIN EN 12101-2 sind bei den notifizierten Prüflaboratorien beantragt und liegen in Kürze vor.

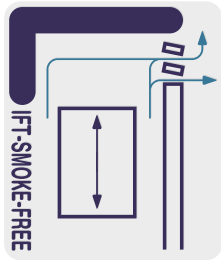


Abb. 1
Dargestellt ist die Lüftungs- und
Entrauchungshaube mit Spindelantrieb
24 VDC in geschlossenem Zustand.

Dichtigkeit und Wärmedämmung
sorgen in Verbindung mit dem
Spindelantrieb für größtmögliche
Sicherheit und optimale
Energieeinsparung.

Abb. 2
Hier ist der geöffnete Zustand
dargestellt: Der volle geometrische
Querschnitt wird zur Verfügung
gestellt.

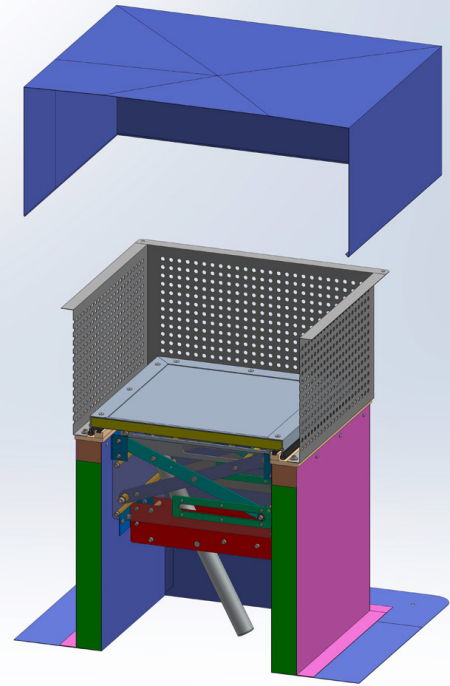


Abb. 1

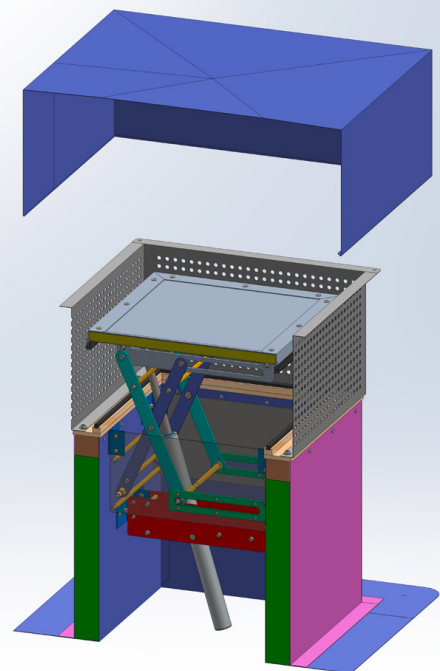


Abb. 2



www.lift-smoke-free.de



überreicht durch:

BTR Brandschutz-Technik und Rauchabzug GmbH
Schnackenburgallee 41 d · D-22525 Hamburg
Tel. +49(0)40 89 71 20-0 · Fax +49(0)40 89 71 20-20
<http://www.lift-smoke-free.de> · info@lift-smoke-free.de

Änderungen die dem technischen Fortschritt dienen sind vorbehalten.